

СКУ-ПФЛ-65

ТДИ-терминированный преполимер

ТУ 2294-004-46898377-2001



Техническая информация

Описание

СКУ-ПФЛ-65 – преполимер на основе простого полиэфира и толуилендиизоцианата (ТДИ). Предназначен для производства эластомерных защитно-герметизирующих покрытий и литевых эластомеров горячего отверждения. При отверждении МОСА (метилен-бис-ортохлоранилин) дает эластомеры с твердостью по Шору 95A/47D.

Эластомеры отличаются высокой прочностью в сочетании с эластичностью, превосходным сопротивлением истиранию, гидролитической стабильностью.

Свойства преполимера

Свойство	Значение
Внешний вид при 25 °С	Твердая белая масса. При температуре выше +30 °С – прозрачная жидкость
NCO, масс. %	5.65±0.75
Вязкость при 30 °С, Па·с	17±9

Хранение и переработка

Преполимер необходимо хранить в плотно закрытом контейнере и предохранять от загрязнения влагой и другими посторонними примесями.

Преполимер является твердым при нормальных условиях, но переходит в жидкое состояние при температуре выше плюс 30 °С. Перед переработкой преполимер необходимо расплавить при температуре около 60 °С, не допуская местного перегрева и тщательно перемешать. Свободный объем контейнера должен заполняться сухим воздухом или азотом после каждого вскрытия, пока весь преполимер не будет переработан. После вскрытия контейнера переработку преполимера необходимо завершить в кратчайшие сроки.

Условия переработки

Переработка преполимера в эластомерные изделия осуществляется путем отверждения в результате реакции изоцианатных групп с удлинителями цепи - соединениями

полиаминного или полиольного типа. Свойства эластомера определяются выбором как преполимера, так и системы отверждения. Концентрация отвердителя также существенно влияет на свойства готовых изделий, что позволяет оптимизировать их для конкретных областей применения.

Преполимер допускает применение множества методов формования изделий, включая различные типы литья в форме, а также распыление, растекание и т.п.

Свойства эластомеров*

Свойство	Значение**
Твердость по Шору A/D	95/47
Напряжение при 100% удлинении, МПа	13.4
Напряжение при 300% удлинении, МПа	26.6
Условная прочность при растяжении, МПа	52.8
Относительное удлинение при разрыве, %	427
Сопротивление раздиру, кН/м	118.4

* Данные только для общей информации. Они представляют собой типичные значения и не являются частью технических условий.

** при отверждении МОСА (methylene-bis-orthochloroaniline)

Для получения однородных изделий преполимер перед смешением с отвердителем необходимо дегазировать при температуре (45-50) °С и абсолютном давлении (200-600) Па. Время дегазации зависит от количества и температуры преполимера, размера и формы сосуда, глубины вакуума и должно определяться экспериментально.

При отверждении ароматическими диаминами оптимальный баланс физических свойств эластомеров достигается при коэффициенте стехиометрии (мольное соотношение NH₂/NCO-групп) равном (0.9-1.0). Для изделий общего назначения рекомендуемый коэффициент стехиометрии – 0.95.

Дозировка отвердителя в зависимости от фактического содержания NCO-групп в преполимере рассчитывается по формуле:

$$M = \frac{\%NCO \cdot \text{ЭВ} \cdot K}{42.02},$$

где M – количество отвердителя, м.ч. на 100 м.ч. преполимера,
 $\%NCO$ – содержание NCO-групп в преполимере,
 ЭВ – эквивалентный вес отвердителя,
 K – коэффициент стехиометрии.

Режимы отверждения

Параметр	Значение
Эквивалентный вес*	133.5
Коэффициент стехиометрии NH_2/NCO	0.95
Температура преполимера, °С	45-50
Температура отвердителя, °С	100-110
Температура формы, °С	100
Время отверждения в форме при 100 °С, мин	20-30
Время поствулканизации при 100 °С, ч	10

Для достижения оптимального комплекса свойств изделия перед эксплуатацией необходимо кондиционировать в течение недели при комнатной температуре.

Безопасность

Преполимер безопасен при использовании по назначению. По ГОСТ 12.1.007-76 класс опасности – 4.

Изделия не токсичны, не обладают раздражающим действием на кожные покровы и слизистую оболочку глаз, при их использовании не требуются специальные меры защиты.

Данная публикация предназначена для профессионального применения технически квалифицированным персоналом. Информация, содержащаяся в бюллетене, надежна и основана на наших знаниях и опыте. Ввиду множественности факторов, влияющих на переработку и применение полимеров, приведенные данные не освобождают потребителя от ответственности за качество собственных испытаний и тестов.