

СУРЭЛ ТС-50А

Композиция уретановая пониженной твердости
ТУ 2253-022-13175942-2016



Техническая информация

Описание

СУРЭЛ ТС-50А – двухкомпонентная полимерная композиция, состоящая из преполимера (на основе сложного полиэфира и толуилендиизоцианата) и отвердителя. Предназначена композиция для производства литевых эластомеров пониженной твердости (50-55 по Шору А) горячего отверждения.

Эластомеры отличаются эластичностью, износостойкостью, маслостойкостью.

Назначение композиции – изготовление изделий, работающих в условиях интенсивного абразивного износа, высоких ударных давлений, а также в качестве уплотнителей нефтяных и масляных сред.

Свойства компонентов композиции

Компонент	Внешний вид
Компонент А	Янтарная жидкость медообразной консистенции без механических включений и сгустков
Компонент Б	Янтарная жидкость медообразной консистенции без механических включений и сгустков

Хранение

Компоненты композиции необходимо хранить в плотно закрытом контейнере, и предохранять от загрязнения влагой и другими посторонними примесями.

Переработка

1 Подготовка компонентов

Перед переработкой необходимо разогреть компоненты А и Б при температуре не выше 60 °С, не допуская местного перегрева и тщательно перемешать.

2 Дегазация

Загрузить в реактор необходимое количество компонента А. Провести дегазацию при температуре (80 - 85) °С и абсолютном давлении (200 – 500) Па до прекращения пенообразования.

3 Смешение

В компонент А ввести компонент Б. Плавно увеличивая обороты мешалки (для предотвращения вспенивания), произвести смешение компонентов в течение 4 – 5 минут при температуре 70 – 80 °С. При смешивании использовать вакуум.

Не допускать захвата воздуха при перемешивании (не должно быть «воронки» у вала мешалки)

4 Литье

После смешения реакционную массу быстро вылить в формы, предварительно обработанные антиадгезивом и нагретые до 100 °С, при этом необходимо обеспечить ламинарное течение смеси для минимизации захвата воздуха.

5 Отверждение

Провести отверждение изделий в течение 16 часов при температуре 100°С. Весь цикл отверждения необходимо осуществлять в форме.

6 Кондиционирование

Заключительная стадия при производстве изделий из полиуретанов – кондиционирование. Необходимо выдержать извлеченные из формы изделия перед эксплуатацией при комнатной температуре в течение 14 суток для стабилизации их свойств.

Соотношение компонентов СУРЭЛ ТС-50А:
3,37 в.ч. компонент А и 1 в.ч. компонента Б

Свойства эластомеров*

Параметр	Величина
Твердость по Шору	50 – 55
Напряжение при 100 % удлинении, МПа	1,5
Напряжение при 300 % удлинении, МПа	2,5
Предел прочности при растяжении, МПа	24,2
Относительное удлинение при разрыве, %	640

* Данные только для общей информации. Они представляют собой типичные значения и не являются частью технических условий

ООО «СУРЭЛ»

Научно-производственная фирма

190020 Санкт-Петербург • Старо-Петергофский пр. 18, лит. Е, пом. 7Н • (812) 786 50 39 • www.surel.ru • surel@sp.ru