

Описание

СУРЭЛ-СЛ-КСТ – заливочный герметик-диэлектрик, двухкомпонентная система, обладающая способностью переходить из вязкотекучего состояния в резиноподобное после смешения компонентов при комнатной температуре в течение 24 часов. Не содержит соединений серы и фтора. Компонент 1 – паста на основе кремнийорганических каучуков, компонент 2 – катализатор № 68 или катализатор № 18.

Отвержденная композиция работоспособна в среде воздуха в интервале температур от минус 55 °С до плюс 250 °С.

Назначение композиции – заливка и герметизация радиоэлектронной аппаратуры в электронной, радиотехнической и приборостроительной промышленности с целью равномерного распределения и отвода тепла.

Свойства композиции СУРЭЛ-СЛ-КСТ

Показатель	Значение
Внешний вид компонента 1	Вязко-текучая однородная масса от белого до светло-серого цвета, однородной консистенции без посторонних включений *
Условная вязкость компонента 1 по вискозиметру ВЗ-1, мин, не более	10
Жизнеспособность компонента 1 в смеси с компонентом 2, мин, не менее	40
Время полного отверждения композиции, ч, не более	24
Коэффициент теплопроводности отвержденной композиции, Вт/м·°К, не менее	0,6
Электрическая прочность, кВ/мм	27
Удельное объемное сопротивление, Ом·см	$1,2 \cdot 10^{15}$
Диэлектрическая проницаемость на частоте 10^6 Гц	3
Тангенс угла диэлектрических потерь на частоте 10^6 Гц	0,002

* Допускается расслоение каучука и наполнителя, устраняемое тщательным перемешиванием

Хранение

Компоненты композиции силоксановой хранят в закрытых складских помещениях в таре изготовителя при температуре окружающей среды. При хранении компонента 2 при пониженной температуре возможно снижение его активности. Для восстановления активности компонента 2 его прогревают при температуре не выше плюс 60 °С.

Переработка

Композицию готовят непосредственно перед применением путем смешения компонента 1 и компонента 2 в металлической или полимерной таре с помощью шпателя или механических мешалок.

Соотношение компонентов 1 и 2 указано в паспорте (удостоверении о качестве продукции), входящем в комплект поставки

1. Компонент 1 тщательно перемешать до однородного состояния, чтобы исключить частичное расслоение полимера и наполнителя.

2. Для предотвращения образования в отвержденной композиции пустот и раковин целесообразно провести вакуумирование компонента 1 при абсолютном давлении 2,0 кПа до прекращения пенообразования в течение 10 минут, при этом емкость для вакуумирования должна быть заполнена не более, чем на 1/3 по объему. Вакуумирование особенно необходимо в том случае, когда необходимо получение монолитной заливки при слое более 3 мм.

3. Ввести компонент 2 и тщательно перемешать с помощью шпателя или механической мешалки. Время смешения определяется величиной навески, вязкостью пасты, интенсивностью перемешивания и составляет (3 - 10) минут.

4. С целью удаления захваченных при перемешивании компонентов пузырьков воздуха рекомендуется провести вакуумирование композиции в течение 5 минут.

5. При необходимости провести подготовку поверхности, покрываемую композицией. Металлические поверхности зашкурить или подвергнуть пескоструйной обработке, тщательно удалить следы пыли, а затем обезжирить бензином, спиртом, ацетоном. Допустимо применение подслоя П-11 для увеличения адгезии в случае использования в качестве отвердителя катализатора № 68.

6. Залить композицию непрерывной струей во избежание попадания воздуха либо нанести с помощью шпателя.

7. Отверждается композиция при температуре (15 - 35) °С в течение 24 часов. Время полного отверждения композиции зависит от толщины слоя, температуры и влажности окружающей среды.

8. Время жизнеспособности композиции регулируется дозировкой компонента 2. При уменьшении дозировки компонента 2 увеличивается время жизнеспособности композиции.

Время жизнеспособности композиции зависит от температуры и влажности окружающей среды и составляет от 40 минут до 6 часов.

Безопасность

Отвержденная композиция не токсична, не содержит летучих компонентов, не оказывает вредного воздействия на организм человека.

Компонент 1 по степени воздействия на организм относится к 4 классу опасности по (вещества малоопасные) ГОСТ 12.1.007-76.

Компонент 2 по степени воздействия на организм относится к 3 классу опасности (вещества умеренно опасные) по ГОСТ 12.1.007-76.

Компонент 2 – токсичен, огнеопасен (воспламеняющаяся жидкость).

ООО «СУРЭЛ»

Научно-производственная фирма

190020 Санкт-Петербург • Старо-Петергофский пр. 18, лит. Е, пом. 7Н • (812) 786 50 39 • www.surel.ru • surel@sp.ru