

## Описание

СУРЭЛ-СЛ-КСТ – заливочный герметик-диэлектрик, двухкомпонентная система, обладающая способностью переходить из вязкотекучего состояния в резиноподобное после смешения компонентов при комнатной температуре в течение 24 часов. Не содержит соединений серы и фтора. Компонент 1 – паста на основе кремнийорганических каучуков, компонент 2 – катализатор № 68 или катализатор 18.

Отвержденная композиция работоспособна в среде воздуха в интервале температур от минус 55 °С до плюс 250 °С.

**Назначение композиции** – заливка и герметизация радиоэлектронной аппаратуры в электронной, радиотехнической и приборостроительной промышленности с целью равномерного распределения и отвода тепла.

## Свойства композиции СУРЭЛ-СЛ-КСТ

| Показатель  | Значение   |
|---|--|
| Внешний вид компонента 1  | Вязко-текучая однородная масса от белого до светло-серого цвета, однородной консистенции без посторонних включений * |
| Условная вязкость компонента 1 по вискозиметру ВЗ-1, мин, не более      | 10   |
| Жизнеспособность компонента 1 в смеси с компонентом 2, мин, не менее    | 40   |
| Время полного отверждения композиции, ч, не более                       | 24   |
| Коэффициент теплопроводности отвержденной композиции, Вт/м·°К, не менее | 0,6  |
| Электрическая прочность, кВ/мм  | 27   |
| Удельное объемное сопротивление, Ом·см**                                | $1,2 \cdot 10^{13}$  |
| Диэлектрическая проницаемость на частоте $10^6$ Гц**                    | 3  |
| Тангенс угла диэлектрических потерь на частоте $10^6$ Гц**              | 0,002  |

\* Допускается расслоение каучука и наполнителя, устраняемое тщательным перемешиванием

\*\* Значения данных показателей не являются частью технических условий и носят информационный характер

## Хранение

Компонент 1 хранят в сухих закрытых складских помещениях в таре изготовителя в месте, защищенном от действия влаги и паров агрессивных продуктов, при температуре не выше 30 °С.

Гарантийный срок хранения компонента 1 – 1 год со дня изготовления.

Компонент 2 хранят в сухих закрытых складских помещениях, безопасных в пожарном отношении, в таре изготовителя, в месте, защищенном от действия прямых солнечных лучей, влаги и паров агрессивных продуктов, при температуре не ниже 0 °С и не выше плюс 30 °С для катализатора № 68 и не выше плюс 25 °С для катализатора 18.

В случае транспортирования при низкой температуре продукт перед употреблением необходимо поместить в помещение с комнатной температурой и дождаться пока температура продукта станет выше 0 °С.

Гарантийный срок хранения катализатора № 68 – 1 год со дня изготовления. Гарантийный срок хранения катализатора 18 – 2 года со дня изготовления.

## Переработка

### 1. Подготовка компонента 1

Компонент 1 необходимо тщательно перемешать до равномерного распределения наполнителя.

### 2. Дегазация (вакуумирование) компонента 1

Для предотвращения образования в вулканизате пустот и раковин до введения компонента 2 рекомендуется провести вакуумирование расчетного количества компонента 1 при абсолютном давлении 2,0 кПа. Время вакуумирования составляет от 5 до 7 минут до прекращения пенообразования. При этом емкость, в которой находится компонент 1, должна быть заполнена не более, чем на 1/3 объема. Вакуумирование целесообразно, когда необходимо получение монолитной заливки при слое более 3 мм.

### 3. Расчет компонента 2

Рассчитать и взвесить необходимое количество компонента 2. На 100 масс.ч. компонента 1 требуется (2 - 5) масс.ч. компонента 2. Регулировку дозировки катализатора можно регулировать жизнеспособность в пределах от 40 минут до 6 часов и время вулканизации в пределах до 24

часов. Уменьшение дозировки приводит к увеличению жизнеспособности и снижению скорости вулканизации.

*Рекомендованное соотношение компонентов 1 и 2 указано в паспорте (удостоверении о качестве продукции), входящем в комплект поставки*

Необходимо строго соблюдать рекомендованное соотношение компонентов. Передозировка отвердителя увеличивает скорость вулканизации, но приводит к ухудшению физико-механических показателей вулканизата. Недостаток отвердителя приводит к значительному увеличению времени полного отверждения.

#### **4. Смешение**

В компонент 1 ввести необходимое количество компонента 2. Смешение компонентов производится в металлической, стеклянной или полимерной таре с помощью шпателя, лопатки или механических мешалок. Время смешения определяется величиной навески компонента 1, интенсивностью перемешивания и составляет (3 - 10) минут до однородного распределения компонента 2 по всему объему.

#### **5. Дегазация смеси компонентов**

После смешения компонентов рекомендуется повторная дегазация в течение (2 - 7) минут с целью удаления захваченных при перемешивании пузырьков воздуха.

#### **6. Подготовка поверхности**

При необходимости для лучшей адгезии провести подготовку поверхности, покрываемую композицией.

Металлические поверхности зашкурить или подвергнуть пескоструйной обработке, тщательно удалить следы пыли, а затем обезжирить бензином, спиртом, ацетоном.

Допустимо применение подслоя П-11 для увеличения адгезии в случае использования в качестве отвердителя катализатора № 68.

#### **7. Заливка и нанесение композиции**

Заливку композиции произвести непрерывной струей во избежание попадания воздуха, либо нанести на поверхность с помощью кисти, шприца или шпателя.

#### **8. Вулканизация (отверждение)**

Отверждается композиция при температуре (15 - 35) °С в течение не менее 24 часов. Время вулканизации (отверждения) зависит от толщины слоя композиции, температуры и влажности окружающей среды.

#### **Безопасность**

Отвержденная композиция не токсична, не содержит летучих компонентов, не оказывает вредного воздействия на организм человека.

Компонент 1 является нетоксичным, трудногорючим, невзрывоопасным веществом. По степени воздействия на организм компонент 1 относится к 4 классу опасности (вещества малоопасные) по ГОСТ 12.1.007-76.

Компонент 2 является легковоспламеняющейся жидкостью, обладает токсическим действием. По степени воздействия на организм компонент 2 относится к 3 классу опасности (вещества умеренно опасные) по ГОСТ 12.1.007-76.

---

**ООО «СУРЭЛ»**

Научно-производственная фирма

190020 Санкт-Петербург • Старо-Петергофский пр. 18, лит. Е, пом. 7Н • (812) 786 50 39 • [www.surel.ru](http://www.surel.ru) • [info@surel.ru](mailto:info@surel.ru)